무선통신용 계측장비 : 에이스웨이브텍 'PIM 측정장비'

4개 대역 PIM 수치 한번에 측정

에이스웨이브텍(대표 문원규)은 무선통신 네 트워크 구축에 사용되는 안테나·필터·케이블 등 부품의 상호변조왜곡(PIM: Passive Inter-Mod ulation) 측정 장비를 국산화했다. 지난 2009년

개발에 성공하면서 개발 이후 2000만달러의 수 입 대체 효과를 거뒀고 미국·일본·유럽 등에 수출 하며 해외 시장 개척에도 나서고 있다. PIM이란 이동통신 네트워크에 필요로 하는 수 동 부품들에서 발생하는 노이즈를 뜻한다. 여러 증폭 신호가 인가될 때 물질의 비선형성, 제조 품 질의 불균일, 조립 불량 등으로 발생하는 일종의

잡음이다. 이 PIM 신호를 일정 수준 이하로 억제 하지 못하면 네트워크를 사용하는 사용자들이 통 화품질 저하는 물론이고 과도한 배터리 소모를 유발하는 등 불편을 준다. 이런 문제 때문에 많은 사업자들이 네트워크상

의 PIM 신호 레벨 특성이 우수한 수동 부품을 사 용하기 위해 부품 제조사나 공급사에 엄격한 측 정을 요구하고 있다. 미국은 1980년대 중반 이후 부터 PIM 신호 규격을 관리하고 있으며, 유럽은 1990년대 후반부터, 우리나라는 2000년대부터 관심을 갖기 시작했다. 이동통신 서비스 품질과 직결되고 사업자에게는 유지·관리 비용에 부담 을 주는 이슈다.

에이스웨이브텍의 장비는 일반 PIM 측정 장비 와 차별화됐다. 일반 PIM 측정 장비는 각 서비스 대역별로 별도 사용해야 한다. 또 삽입손실 등 '에 스-파라메타(S-Parameter)' 측정을 위해 네트워 크 분석기를 따로 써야 한다. 많은 구입비용과 시 험 시간을 투자해야 한다는 뜻이다.

에이스웨이브텍은 차별화된 기술로 이 같은 단 점을 극복했다. 단일 테스트 장비 개발에 성공, 대 역별로 시험할 필요 없이 한번에 4개 대역의 PIM 수치를 측정할 수 있다. 또 에스-파라메타를 함께 측정할 수 있게 해 비용과 시간을 절감할 수 있는 솔루션으로 평가받고 있다.

이는 연구개발(R&D)에 대한 투자를 아끼지 않 은 결과다. 2002년 설립된 회사는 매년 매출액의 10% 이상을 연구개발에 투입하고 있다. 이렇게 확보한 기술로 PIM 측정 장비를 국산화했고 RFI D 분석장비, 산업용 적외선 카메라 등 전문 시험



에이스웨이브텍의 PIM 측정장비는 대역별로 시험할 필요 없이 한번에 4개 대역의 PIM 수치를 측정할 수 있다.

장비 개발 회사로 도약했다. 방위산업 분야에서 도 레이더 신호 발생장비, 표적 신호 발생장비 등 을 개발해 세계적인 방위산업체인 록히드마틴의 협력 업체로 등록된 기술 중심 기업이다.

회사는 최근 연평균 20% 이상 매출이 증가하 며 실적 측면에서도 주목할 만한 성과를 거두고 있다. 올해는 신제품 효과와 해외 수출 확대를 추 진해 30% 이상의 성장 기반을 마련한다는 목표 다. 연구개발을 강화하고 신규 고용도 20% 이상 늘릴 방침이다.

에이스웨이브텍은 차별화된 기술과 품질, 가 격 경쟁력을 바탕으로 수입 장비를 대체하는데 그치지 않고 해외 시장 공략에 박차를 가할 계획 이다. 해외 전문 전시회 참가, 대 고객 현장 테스트 지원, 해외 판매 합작사 설립, 해외 대리점 확대 등 마케팅 활동을 통해 인지도 향상과 시장 점유율 확대를 추진할 방침이다.

반도체 테스트장비: 아드반테스트코리아 'T2000테스터'

모듈만 바꿔 PMIC·CIS 테스트 등 다양하게 활용

〈전력관리반도체·CMOS이미지센서〉

아드반테스트코리아(대표 명세범)의 시스템반 도체(시스템IC) 테스터 'T2000테스터'가 2014 상반기 인기상품 고객만족 부문에 선정됐다.

T2000테스터의 플랫폼은 고객이 필요로 하 는 사양만을 구성할 수 있어 고객 만족도를 높였 다. 디바이스에 최적화할 수 있을뿐만 아니라 경 제적인 사양으로 테스터를 꾸밀 수 있는 점이 이 번 심사에서도 높은 점수를 받았다.

일례로 일반 디지털 테스트 장비에 고주파(R F) 모듈을 설치하면, 이를 RF 테스트 전용 설비 로 사용할 수 있다. 파워 모듈을 설치하면 전력 관리반도체(PMIC)나 자동차에 사용되는 반도 체를 테스트할 수 있게 된다. 광원을 설치할 경 우 CMOS이미지센서(CIS)를 테스트하는 장비 로 활용할 수 있다.

T2000 테스트 시스템에 설치되는 모듈만 바 꾸면 최초 용도와는 다르게 활용할 수 있어 T 2000 테스트 시스템의 수명이 늘어나는 효과도 있다. 고객사들은 투자 비용을 최소화하면서 최 적의 솔루션을 사용할 수 있다.

또 다른 장점은 여러 채널을 설치해 동시 측정 개수를 늘릴 수 있다는 것이다. 최대 6000 채널 을 시스템에 설치하면 시스템반도체 중 가장 복 잡한 제품인 애플리케이션프로세서(AP)를 16 개까지 동시 측정할 수 있다. CIS를 테스트할 경 우 64개 제품을 동시에 측정 가능하다.

이 뿐만 아니라 아드반테스트코리아는 다양



아드반테스트코리아의 'T2000테스터'는 설치되는 모듈만 바꾸면 최초 이스를 자동으로 테스터에 보내주 용도와 다르게 활용할 수 있다.

한 시스템반도체의 소프트웨어까지 현지 지원 함으로써 고객 만족도를 더욱 높였다.

이 회사는 T2000 테스트 시스템을 구매한 고 객에게 최적의 소프트웨어 솔루션도 제공하고

본사와 생산 공장을 천안에 둔 아드반테스트 코리아는 고객 서비스를 위해 기흥서비스스테 이션과 이천서비스스테이션, 서울 사무실을 각 각 운영 중이다.

아드반테스트코리아는 한국에 서 크게 4가지 분야 사업을 펼치고 있다. T2000이 고객 만족 부문에 서 높은 점수를 받을 수 있었던 것 은 테스터와 함께 제공하는 여러 서비스와 사업이 있어서다.

이 회사는 자동검사장치(ATE) 부문, 공장자동화(FA) 부문, 디바 이스인터페이스(DI), 엔지니어링 서비스 등 4가지 사업을 영위한다. ATE 사업 부문은 시스템반도체와 메모리 테스트를 취급한다. FA비 즈니스 부문은 다이나믹 테스트 핸 들러를 중심으로 한다. 핸들러는 시스템반도체와 메모리 등의 디바 거나 자동 분류하는 장치다. 아드 반테스트코리아는 이들 장치와 함

께 고객 생산성 향상을 위한 운용체계(OS)도 개 발한다.

DI 부문은 디바이스와 테스터 간에 필요한 하 이픽스(HiFix), 체인지키트 등을 공급한다. 하 이픽스는 반도체가 잘 작동하는지 검사할 수 있 도록 전기적으로 연결해주는 부분품이다. 이와 함께 고객이 테스터를 보다 잘 사용할 수 있도록 소프트웨어와 하드웨어에 대한 엔지니어링 서 비스도 제공한다.

형광체 필름 부착장비 : 피엔티 'PFA-100S'

LED 제조원가 절감에 큰 도움

피엔티(대표 김준섭)의 세계 첫 형광체 필름 부착 장비 'PFA-100S'가 2014 상반 기 인기상품 고객만족 부문에 선정됐다.

PFA-100S는 발광다이오드(LED) 제조 원가를 절감할 수 있는 새로운 방식을 도 입해 고객 만족도를 높였다.

이 장비는 형광체 분산 잉크 기반 LED 형광체 필름을 이용해 LED 패키징을 하 는 장비다. 기존에는 LED 형광체와 실리 콘을 섞어 주입(디스펜싱)해 패키징하던 방식을 사용했으나 이 장비는 형광체 필 름을 패키지 상부에 부착해 LED를 생산 할 수 있게 해 준다. 이 장비는 액상의 형광 체 잉크를 코팅하거나 실크스크린 방식으 로 필름을 제작하는 것은 물론 부착하는 일까지 마무리한다. 필름 형태로 제작해 제품 상면에 부착하는 방식이다. 이 기술 율을 높여 LED 원가를 절감할 수 있어 고 절감하고 수율을 높여 LED 원가를 절감할 수 있다. 객들에게 호응을 받았다. 형광체가 광원

으로부터 떨어져 있어 발열 특성이 안정되어 있 다는 것도 만족도를 끌어올린 요소다. 필름 사용 기간 제한이 없기 때문에 재료 이용률도 향상시 켜 준다.

이 장비는 크게 4가지 과정을 거쳐 필름을 부착 한다. 우선 리드프레임을 피더(Feeder)로 보내면 피치 단위로 자동 이송한다. 에폭시 유닛에서는 리드프레임 패드 위에 디스펜서를 통해 실리콘 페이스트를 뿌려 놓는다. 형광체 필름을 탑재한 롤 디스펜서로 필름을 보내주면 비전으로 이를 인식해 필름을 집어 올린다. 하부 비전 카메라가 필름을 인식해 위치를 보정한 후 이미 놓여진 레 일 위 리드프레임의 정해진 위치에 필름을 부착 한다. 이 과정이 모두 끝나면 자동으로 적재까지 마무리한다.

형광체 실리콘 필름을 패키지 상면에 부착하는 방식이 상용화될 수 있었던 비결은 초고속·초정 밀 제어 기술이다.

이 기술은 기존 경쟁사 특허를 회피한 순수 독 자기술이다. 피앤티는 지난해 3건의 특허를 출원 했으며, 현재 추가 2건의 특허를 출원 중이다.



을 통해 형광체와 특허료를 절감하고 수 피엔티의 형광체 필름 부착장비 'PFA-100S'는 형광체와 특허료를

작동이 간편하고 유지 보수가 쉬운 것도 이 장 비의 장점 중 하나다. 또 어떤 생산 방식에도 유연 하게 대응할 수 있는 기능이 탑재되어 있다. 생산 품종·생산량·수율 등 생산 데이터 관리 기능도 내 재돼 사용자와 관리자 모두 쉽고 빠르게 생산 전 반에 걸쳐 관리할 수 있다.

이 장비는 향후 LED 조명 시장에서 유용할 것 으로 기대를 모으고 있다. 특히 올해부터 국내 백 열등 생산과 수입이 전면 금지되면서 LED 조명 시장 규모는 지난해 21조원에서 오는 2020년 128조원으로 급성장할 것으로 예상된다. 원가 절 감 기술이 나오면서 LED 조명 시장은 더욱 활성 화될 전망이다.

더욱이 이 장비로 생산한 LED는 일반 조명뿐 아니라 가전, 모바일, 자동차, 의료산업, 녹색산업 등에도 활용할 수 있다.

김준섭 대표는 "기존 LED 제품보다 광 효율 및 품질이 우수하고 가격 경쟁력이 있는 제품을 생 산할 수 있는 프로세스와 장비를 개발한 것"이라 며 "LED 산업 활성화를 통한 매출 향상 및 고용 창출에 기여하는 것이 최종 목표"라고 설명했다.

